

# Lilla Tejskolan

Lilla tejskolan består av 3 kapitel;

1. Packtejp - konsten att välja rätt tejp
2. Hantera tejp - att tänka på
3. Trycktejp - fördelar och möjligheter



Lilla tejskolan består av tre delar och syftet är att vi vill hjälpa dig att förstå hur tejp fungerar så att du lättare kan välja rätt tejp.

Valet av tejp styrs av ett antal parametrar som exempelvis packmiljö och material som ska förslutas. Men även ändamålet är en viktig faktor att ta hänsyn till. Ska tejp fästa på jämnt eller ojämnt underlag, i kall eller varm miljö? I denna tejskola hjälper vi dig att välja rätt tejp genom tre kapitel.

# Packtejp

Konsten att välja rätt tejp

Lilla tejskolan består av 3 kapitel;

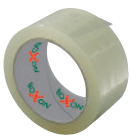
1. Packtejp - konsten att välja rätt tejp
2. Hantera tejp - att tänka på
3. Trycktejp - fördelar och möjligheter

Valet av packtejp styrs av ett antal parametrar som exempelvis packmiljö och material som ska förslutas.

Genom att ha koll på dessa parametrar minimeras risken för att fel val görs och att tejp inte gör sitt jobb fullt ut. Med rätt lösning minskar också risken för reklamationer.

## OLIKA TEJPER FÖR OLIKA ÄNDAMÅL

Välj din tejp efter ändamålet och ta även hänsyn till miljön den ska vistas i.



### Packtejp PP

Kännetecknas av lätt till medium avrullning med hög töjning. Många PP-tejper är UV-resistenta utomhus och ofta mer miljövänliga än PVC-tejper.



### Packtejp PVC

Kännetecknas av medium till trög avrullning och har låg töjning, samt en mattare yta. Fäster bra i fuktiga miljöer.



### Bandningstejp

En stark tejp med hög brottstyrka och används därför bl.a. för förslutning av tyngre gods, buntning, fixering och transportsäkring.



### Dubbelhäftande tejper

Fäster på de flesta ytor och kan användas till många olika ändamål. Förekommer i olika tjocklekar och med olika häftämnen.



### Maskeringstejper

En pålitlig tejp med mångsidig funktion, bl.a. används den till ytskydd och lackering. Många maskeringstejper har god häftförmåga även på ojämna underlag.

## APPLICERING I KALL MILJÖ

Välj en lättavrullad tejp med tjockt lager häftämne, gärna gummi-häftämne.

## APPLICERING I VARM MILJÖ

Välj en PP-tejp, den klarar mellan 120-150 oC.

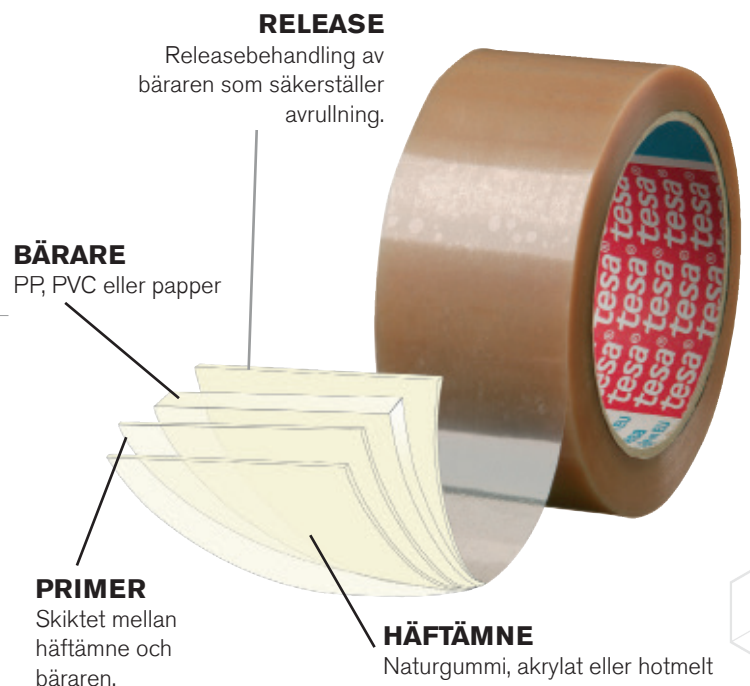
## APPLICERING I FUKTIG MILJÖ

PVC-tejper med trög avrullning.

## Snabbguide Packtejp

Bärmaterialet utgör tillsammans med häftämnet packtejpens egenskaper.  
Rätt kombination säkerställer en stabil och säker förslutning.

TYP	PP-PACKTEJP	PVC-PACKTEJP	PAPPERSTEJP
<b>HÄFTÄMNE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- lätt till medium avrullning</li> <li>- hög töjning</li> <li>- blank yta</li> </ul> <p><b>Bäst i värme</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- medium till trög avrullning</li> <li>- låg töjning</li> <li>- mattare yta</li> </ul> <p><b>Bäst i kyla</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- lätt och jämn avrullning</li> <li>- hög häftförmåga</li> </ul> <p><b>Mest miljövänlig</b></p>
<b>NATURGUMMI</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Kostnadseffektiv med goda förslutnings-egenskaper. Hög draghållfasthet och förslutningskapacitet.</li> <li>✗ Ej tystavrullad och låg åldersbeständighet.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ God formbarhet och förslutningskvalitet, tål chockbelastning.</li> <li>✗ Relativt trög-avrullad.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Låg töjning vid höga belastningar, avrivbar för hand.</li> <li>✗ Begränsad temperaturbeständighet.</li> </ul>
<b>AKRYLAT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ God åldersbeständighet och tyst avrullning.</li> <li>✗ Lägre initialhäftförmåga på kartong.</li> </ul>		
<b>HOTMELT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Kostnadseffektiv med god häftförmåga.</li> <li>✗ Begränsad ålders- och temperaturbeständighet, ej tystavrullad.</li> </ul>		



# Hantera tejpen

## Saker du ska tänka på

### Lilla tejskolan består av 3 kapitel;

1. Packtejp - konsten att välja rätt tejp
- 2. Hantera tejpen - att tänka på**
3. Trycktejp - fördelar och möjligheter

Att välja packtejp är inte alltid det lättaste. Det är många parameterar som spelar in och vi ska här försöka reda ut en del av dem, såsom underlag, applicering, omgivande miljö, hantering, med mera.

För mer specifik information, kontakta oss gärna.

### OLIKA TEJPER FÖR OLIKA UNDERLAG

Valet av packtejp vid förslutning av wellpapplådor beror på wellpappens kvalitet och tjocklek.

Består wellpappen främst av returfiber/testliner, rekommenderas packtejp med

gummihäftämne.

För lådor med nyfiber räcker det många gånger med en tejp med akrylhäftämne.



#### **Enwell**

Enwell används främst vid lätt gods och trycket på kartongfliken är inte så högt.



#### **Dubbelwell**

För gods som är medeltungt till tungt, passar lådor gjorda i dubbelwell. Trycket på kartongfliken är större och kräver starkare tejp.



#### **Trippelwell**

Om godset är extremt tungt eller farligt är de flesta wellpapplådor tillverkade i trippelwell. Kartongfliken utsätts för högt tryck och tejpen måste ha hög häftförmåga.

# Hantera tejpen

## Saker du ska tänka på

### FÖRSLUTNING

Vid applicering av packtejp finns ett antal frågor som kan ge vägledning till hur appliceringen bör se ut.

- Vad ska packas?
- Hur ska det packas?
- Vad är viktigt för transport och lagring?



#### L-förslutning

för lättare gods



#### U-förslutning

för lättare gods och  
längre transporter eller  
för tyngre gods



#### U & L-förslutning

för tungt gods och  
längre transporter



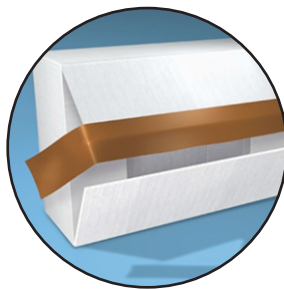
#### H-förslutning

för extremt tungt  
gods

### OM TEJPEN SLÄPPER...

Det finns olika anledningar till att tejpen släpper:

- kyla/värme
- arbets-/lagringstemperatur
- felaktig applicering
- töjning vid applicering



! Lagring i container i direkt solljus kan också orsaka problem.

### FÖRVARING

Tejp ska förvaras liggande på snittytan i temperatur mellan 15-22 grader.

Låt helst ytteremballaget vara kvar runt tejpen, det skyddar mot UV, damm och fukt.

Förvara tejpen torrt och inte i direkt solljus.

Tejp har en begränsad hållbarhet så använd den äldsta tejpen först.

### VI REKOMMENDERAR



För krävande förslutningar och mycket tunga kartonger, när inga miljökrav ställs.



För krävande förslutningar och (mycket) tunga kartonger, när miljökrav ställs.



För medeltunga kartonger, när miljökrav ställs.



För enklare förslutning.

# Trycktejp

## Fördelar och möjligheter

### Lilla tejskolan består av 3 kapitel;

1. Packtejp - konsten att välja rätt tejp
2. Hantera tejp - att tänka på
- 3. Trycktejp - fördelar och möjligheter**

Många företag inser fördelen med att förse sin tejp med företagets logotyp. Egen tejp garanterar kvalitet och säkerhet. Det blir svårare att bryta förpackningen utan att det märks, om den är förseglad med en kundunik tejp.

Det finns många fördelar med en egen trycktejp - varumärkesbyggande, stölskydd, identifikation, teknisk information etc. Listan kan göras lång. Vi hjälper dig gärna.

### POSITIVT ELLER NEGATIVT?

Positivt tryck ger generellt bäst resultat då bild och text trycks direkt med den tryckfärg du valt. Vid negativt tryck är det tvärtom, allt utom text och bild är infärgat med tryckfärg.

**En generell regel är, att avståndet mellan trycket skall vara detsamma som bredden på tejp. Slaglängden, dvs. tryckbildens längd kan max vara 600 mm.**

Viktigt att tänka på är att tryckfärgen alltid måste vara mörkare än underlaget och att färgavvikelser kan förekomma beroende på vilken färg själva tejp har.

### TRYCKFÄRGER

Vid tryckning används tryckfärger i PMS-skalan och det underlättar om PMS-koderna kan lämnas vid korrekturförfarandet.

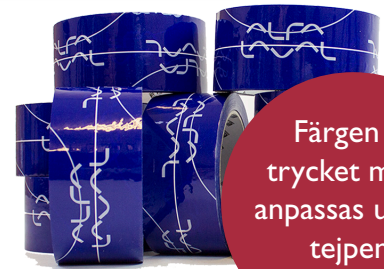
PMS Yellow C		PMS 300 C	
PMS 130 C		PMS 203 C	
PMS 151 C		PMS Green C	
PMS 165 C		PMS 348 C	
PMS Warm Red C		PMS 355 C	
PMS 032 C		PMS 360 C	
PMS 185 C		PMS 385 C	
PMS 200 C		PMS 462 C	
PMS 254 C		PMS 470 C	
PMS Reflex Blue C		PMS 476 C	
PMS Process Blue C		PMS 422 C	
PMS 280 C		PMS 430 C	
PMS 286 C		PMS Black C	

## Trycktejp

Det finns många olika tryckmöjligheter, men vi rekommenderar att vara lite sparsmakad vid design av trycktejpen. En ren tryckbild utan för många detaljer och småstilt text fungerar bäst.

### STANSNING

Att anpassa tejp till olika applikationer kräver ibland att tejp är utstansad. Man kan anpassa den till ett visst mått och form för olika ändamål såsom förslutning av förpackningar, markering av ett område eller andra industriella appliceringar.



Färgen på trycket måste anpassas utifrån tejpens basfärg

### TRYCKMETOD PÅ PP/PVC

Det finns två sätt att trycka på tejp: ovantryck och undertryck. Precis som det låter innebär det att man trycker på tejpens ovansida eller undersida.

#### Tryck på PP-tejp

- endast under surface (undertryck)
- ger känslan av att trycket är lackad
- passar för större volymer

#### Tryck på PVC-tejp

- enbart top surface (ovantryck)
- ger ett riktigt fint tryck, PVC'en återger färgerna väldigt bra.
- passar för mindre volymer

### BÄSTA RESULTAT

För bästa resultat bör underlaget vara en vektoriserad ai-, tif-, eps- eller pdf-fil. Men vi kan även använda brevpapper, visitkort, andra tejpprover mm.

Du får självklart ett korrektur för godkännande innan tryckningen påbörjas. Där kan du se hur trycket kommer att se ut och har möjlighet att göra förändringar.



### TRYCKTEJP.NU

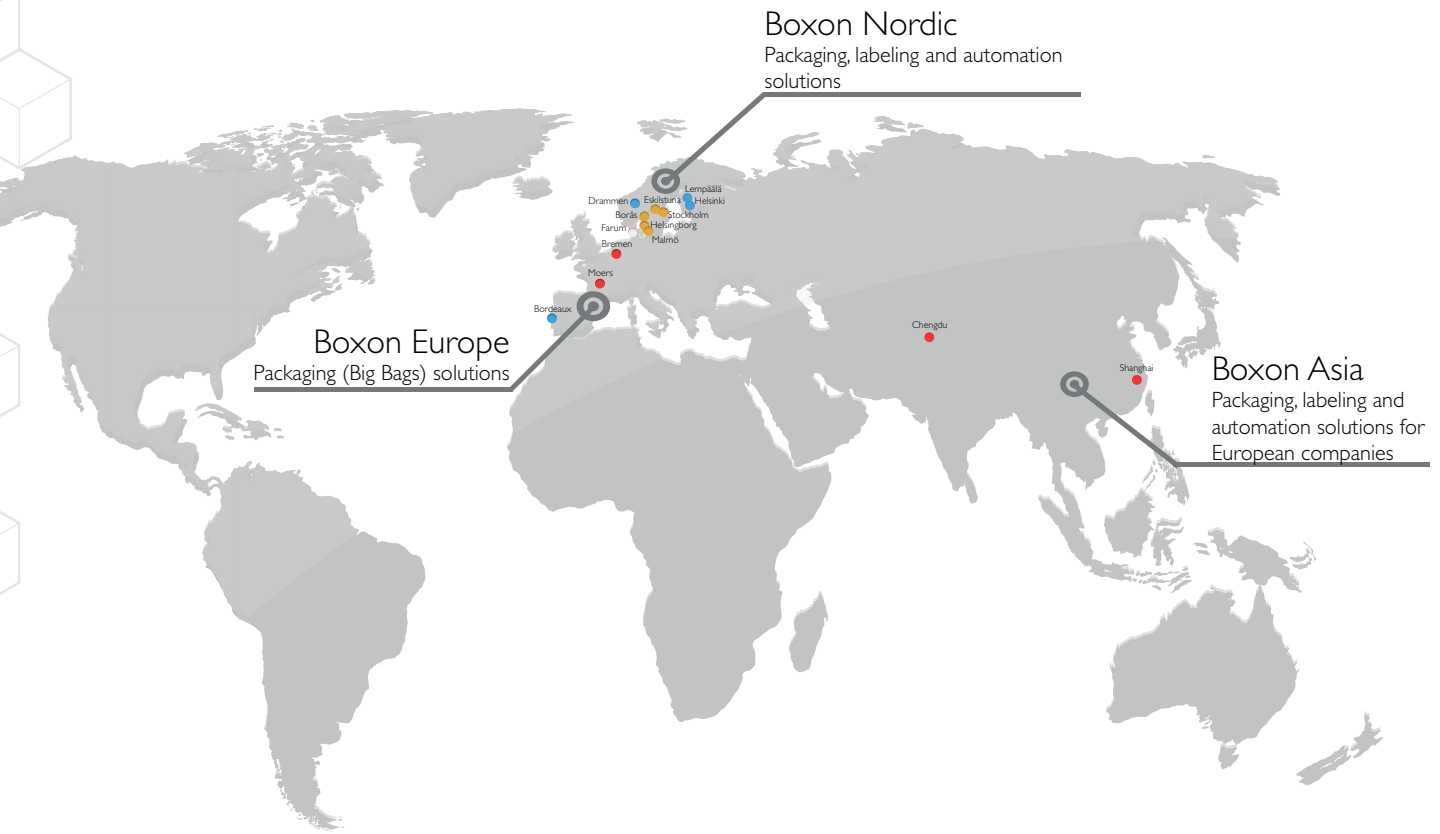
Beställ din trycktejp direkt online!

På trycktejp.nu väljer du typ av tejp, tejbredd, häftämne, basfärg samt hur många färger du vill trycka, och laddar sedan upp ditt tryck. Korrektur kommer inom ett par dagar.

[www.trycktejp.nu](http://www.trycktejp.nu)



Kliché ingår  
i priset



Boxon AB | [info@boxon.com](mailto:info@boxon.com) | [www.boxon.se](http://www.boxon.se)





## Förslutningsguide

Det finns flera sätt att försluta gods och valet av förslutning beror på bland annat arbetsmiljön, volym, material m m. Nedan guide gäller förslutning med packtejp (PP & PVC), klammer och bandning (PP, PET & VG).



	<b>PACKTEJP - PP &amp; PVC</b>	<b>KLAMMER</b>	<b>BANDNING - PP, PET &amp; VG</b>
<b>UNDERLAG/ MATERIAL</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- snabbt och enkelt</li> <li>- varumärkesbyggande</li> <li>- manuell eller maskinell</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- jobbar på djupet</li> <li>- miljövänligt</li> <li>- styrka och stabilitet</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- stycke- och pallgods</li> <li>- fixering &amp; lastsäkring</li> <li>- tryckbart</li> </ul>
<b>ARBETSMILJÖ</b>	<p>Det är viktigt att ha koll på underlaget. Är lådan gjord av returfiber eller är det nyfiber? En låda av returfiber behöver starkare häftämne och vi rekommenderar tejp med naturgummihäftämne.</p>	<p>Klammern arbetar på djupet och penetrerar alla skikt och man får en låda med styrka och stabilitet.</p>	<p>Snabb och flexibel förslutning av såväl styckegods som pallgods. Med en bandningsmaskin eller verktyg ställer man in bandspänningen efter godsets egenskaper. Skapar en snygg och säker förslutning.</p>
<b>PROFILERING</b>	<p>Det gäller att välja rätt tejp beroende på vilken arbetsmiljö applikationen sker i. Om det är varmt, kallt, fuktigt eller dammigt avgör vilken tejp som passar bäst. För varma temperaturer är t.ex. PP-packtejp bäst.</p>	<p>Klamring är en metod helt okänslig för yttre påverkan. Klamring fungerar även om arbetsmiljön är fuktig, dammig, kall eller varm. Den tar heller ingen lagringsyta i anspråk.</p>	<p>Bandning kan ske i de flesta förhållanden och påverkas inte av yttre påverkan.</p>
<b>FÖRBRUKNING</b>	<p>Tejp finns för både maskinell och manuell förslutning. Vid stora volymer är en tejpmaskin ett bra val. Det finns för både topp- och bottenförslutning. Vid maskinell förslutning krävs en lättavrullad tejp.</p>	<p>Du behöver inte vara en storförbrukare för att det ska löna sig att försluta med klammer. Redan vid 30-40 lådor om dagen är det värt att räkna på materialkostnad och tidsåtgång för din förslutning.</p>	<p>Vårt sortiment av bandningsmaskiner och verktyg omfattar allt från manuella lösningar för mindre volym till automatiska, fullt integrerade system. Bandning passar till alla typer av gods, lätt till tungt, stycke till pallgods.</p>
<b>MILJÖVÄNLIGHET</b>	<p>PP (polypropen) är den mest miljövänliga filmen. I kombination med vattenbaserad akryl och hotmelt är PP-film bäst ur miljöhänsyn, då dessa häftämnen är fria från lösningsmedel.</p>	<p>En fördel med klammer är att den inte behöver tas bort när lådan ska gå till återvinning. Klamrar tillverkas av järntråd och vid separering hos pappersbruken kan klammern antingen eldas till slagg eller smältas ner. De klamrar som råkar hamna på tippen förintas inom 1-2 år.</p>	<p>PET är att föredra vid ett miljöhänseende, då allt material är återvunnet. Materialåtgången vid bandning av pallgods är mindre än vid jämförelse med t.ex sträckfilmning.</p>

Styrka & stabilitet



Utmärkt profilering



Passar till alla typer av gods

